



METALLPULVER IN KLEINEN MENGEN
WIRTSCHAFTLICH FERTIGEN:

DIE BLUE POWER ATOMISER.



Entwickelt für kleine Metallpulver-Chargen in F&E

z.B. als Testmaterial, für Legierungen, die noch nicht als Pulver auf dem Markt verfügbar sind oder für die Entwicklung neuer Legierungen

...für Edelmetall-Anwendungen


für die üblicherweise nur kleine Mengen benötigt werden und bei denen jeglicher Metallverlust vermieden werden muss

...für SLM- und MIM-Anwendungen

bei denen häufig sehr spezialisierte Pulvereigenschaften gefordert sind

...für alle Kleinmengenproduktionen

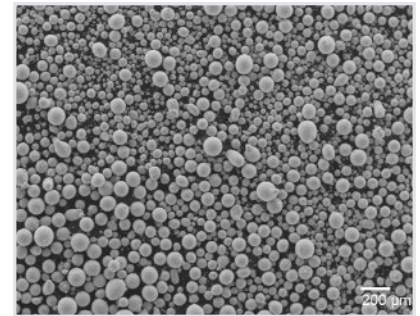
die auf konventionellen Anlagen nicht wirtschaftlich sinnvoll möglich sind bzw. bei denen Querkontamination strikt vermieden werden muss

**BLUE POWER**
Casting Systems

Pulververdüsungsanlagen Blue Power AU-Serie

Kleine Metallpulvermengen schnell und wirtschaftlich herstellen

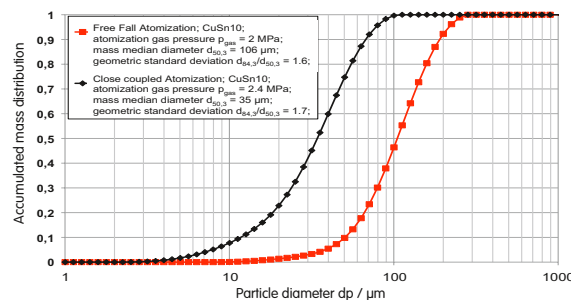
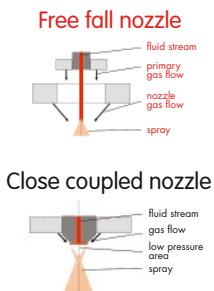
Mit bereits auf dem Markt befindlichen Produktionsanlagen sind kleine Metallpulvermengen nicht ökonomisch sinnvoll herstellbar (häufige Legierungswechsel erfordern hohen Reinigungsaufwand zur Vermeidung von Querkontaminationen). Insbesondere in F&E und bei Edelmetallanwendungen werden aber kleine Metallpulvermengen benötigt, häufig auch neuartige Legierungen, die nicht auf dem Markt verfügbar sind. Vor allem die rasante Entwicklung von Anwendungen wie SLM und MIM erfordert zunehmend spezialisierte Metallpulver.



Pulver für Lotpasten auf Ag-Basis mit einer durchschnittlichen Partikelgröße von ~60 µm.

Pulvereigenschaften und Partikelgrößen nach Bedarf

Durch modularen Betrieb mit verschiedenen, einfach auswechselbaren Zerstäubersystemen und den optionalen Einsatz von heißem Zerstäubergas lässt sich mit dieser Anlage zudem ein sehr weiter Pulvergrößenbereich abdecken. Eine optimierte Strömungsführung in der Anlage erhöht deutlich die Pulverqualität (Vermeidung von Satellitenbildung).



Einfacher Wechsel von Legierungen und Zerstäubersystemen für unterschiedliche Pulverkorn-Größen

Easy-to-clean-Konzept

Polierte Edelstahloberflächen verhindern Pulveranhaftungen in Sprühkammer, Zyklon und Sammelbehälter – alle Teile sind einfach und rückstandslos zu reinigen. Mögliche Metallverluste oder Querkontaminationen sind somit auf ein Minimum reduziert.

Für eine Vielzahl von Legierungen

Der Indutherm Atomiser ist grundsätzlich geeignet für die Gasverdüsung von Legierungen auf z.B. Cu-, Au-, Ag- oder Sn-Basis (Standard-Versionen) sowie für Fe, Co, Ni, Pd... (Hochtemperatur-Versionen).

Die Erwärmung erfolgt in Graphit-Tiegeln (bis 1.600° C) oder in Keramik-Tiegeln (bis 1.750°C, bis 2.000°C in Vorbereitung).

Die Tiegelvolumina reichen von 245 ccm bis 12,000 ccm.

Oxidationsfreie Verarbeitung

Durch Schmelzen und Entgasen unter Vakuum sowie gezielte Schutzgasführung lassen sich Oxidationsprozesse in der geschlossenen Anlage verhindern.

Vier verschiedene Versionen:

	AU 500	AU 1000	AU 3000	AU 12000
Tiegelvolumen in ccm	245 - 386	1,500	3,400	12,000
Volumen in kg Bronze	2.1 - 3.3	9	22	80
Volumen in kg Stahl*	1.6 - 2.5	6	16	60
Generatorleistung kw (400 V)	10	22	30	40

* Reduziertes Volumen bei den Hochtemperaturversionen durch Keramik-Tiegeleinsätze



Polierte Edelstahloberflächen verhindern Pulveranhaftungen und sorgen für leichte und rückstandslose Reinigung.

BLUE POWER
Casting Systems

Brettener Str. 32 · 75045 Walzbachtal · Germany
Phone +49 7203 9218-0 · Fax +49 7203 9218-70 · info@blue-power.de

www.blue-power.de



Entwickelt im Rahmen eines ZIM-Projekts* in Zusammenarbeit mit der Universität Bremen.
 *Geördert durch: Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages;
 Förderkennzeichen: KF2006904LL1 und KF2006907LL4